



Ponal D4 – tužidlo + Ponal Super 3 Ponal Super 3 + tužidlo Ponal D4 (izokyanát) je dvousložkové lepidlo na lepení dle DIN EN 204/D4

VLASTNOSTI

- vysoká pevnost spoje
- trvale odolné působení vody (D 4)
- tepelná odolnost podle Watt 91 > 7 N/mm²
- po 8 hodinách se vrací na kvalitu D3
- téměř neomezené využití, také pro náročné druhy dřevin
- tužidlo neznehodnocuje výrobek, na který se aplikuje

OBLASTI POUŽITÍ

- montážní a konstrukční lepení v interiéru i exteriéru, např. okna, dveře
- laminování okenních rámců
- velkoplošné lepení, např. lepení vrstvených lisovaných desek na dřevotřískové desky na parapetech
- lepení škvír, např. kuchyňské pracovní desky, na všechny druhy lepení ve vnitřních prostorech se silným klimatickým kolísáním a vlhkostním zatížením

PŘÍPRAVA POVRCHU

Povrch musí být suchý, zbavený prachu a mastnoty, plochy musí do sebe přesně zapadat. Speciální druhy dřevin jakou např. týkové dřevo, umyjte rozpouštědlem. Vlhkost dřeva musí být v rozmezí 8 a 12%. Vyšší vlhkost prodlužuje dobu vytvrzení.

Lepicí směs (pro D4)

Ponal Super 3 (Pattex Super 3) se zpracovává s 3,5% tužidla (1 lahvička 250 g do 5 kg Ponal Super 3). Po přidání tužidla D4 splňuje směs požadavky DIN EN 204/D4. Doba zpracovatelnosti je 8 hodin. V průběhu zpracování směs občas promíchejte. Po uplynutí této doby zbytek nespotebované směsi splňuje opět požadavky D3 a můžete ho dále zpracovávat jako bílé lepidlo D3. Dávejte pozor na předávkování! Lehká pěna kvalitu nesnižuje.

ZPRACOVÁNÍ

Jednostranně v tenké vrstvě štětcem, plastovou stěrkou, válečkem na lepidlo nebo strojovým zařízením na nanášení lepidla. Na tvrdé dřevo, masivní a exotické dřeviny se doporučuje oboustranný nános. Lepidlo nesmí přijít do styku s pracovními nástroji s obsahem železa (nebezpečí zbarvení). Lepené plochy spojte po dobu otevřené doby a zalisujte, např. svorkami.

Lisovací tlak/zalisování

V závislosti na struktuře, tvaru a hrubosti materiálu nejméně 0,2 N/mm² (2 kp/cm²), tvrdé dřevo a desky HPL 0,3 – 0,5 N/mm² (3-5 kp/cm²).

Lisovací doba

Lisovací doba závisí na teplotě, druhu a vlhkosti dřeva a také na množství naneseného lepidla. Při normálních podmínkách jsou lisovací doby následující:

Lepení dřeva:

cca 15 – 20 min. při +20oC

cca 25 – 30 min. při +10oC

Lepení desek s vrstvou lisovací hmoty:

cca 40 min. při +20oC



HPL:

cca 25 min. při +40oC

cca 15 min. při +60oC

Při lisování za tepla zpracovávají materiál až po ochlazení (tj. cca po 2 hod)

Otevřená doba

Otevřená doba závisí na teplotě místnosti, vlhkosti vzduchu a dřeva, hrubosti nánosu lepidla. Při teplotě místnosti +23oC je otevřená doba cca 12 min. Dily spojte, když je lepidlo ještě vlhké.

Změna zbarvení dřeva

Hodnota pH Ponal Super 3 (Pattex Super 3) je cca 3. Při speciálních druzích dřeva není způsobena žádná změna zbarvení, pokud nebylo lepidlo nanášené kovovými, železo obsahujícími nástroji. Změnu zbarvení odstraníte podle okolností 2 až 3% vodným roztokem kyseliny šťavelové.

NEPŘEHLEDNĚTE

Čištění pracovních nástrojů: Ihned po použití studenou vodou.

První pomoc: Při kontaktu s pokožkou ji omyjte vodou a mýdlem, ošetřete regeneračním krémem. Při vniknutí do očí okamžitě vypláchněte mírným proudem vody po dobu minimálně 5 minut a vyhledejte lékaře. Při požití vypláchněte ústní dutinu, vypijte 1-2 sklenice vody a vyhledejte lékaře.

LIKVIDACE ODPADU

Balení předejte k recyklaci jen beze zbytku vyprázdněné. Vytvrzený produkt odevzdejte v místě sběru odpadu, nevytvřený produkt odevzdejte v místě sběru zvláštního / nebezpečného odpadu.

SKLADOVÁNÍ

Ponal Super 3: skladujte dobře uzavřený na suchém a chladném místě při teplotě nad +5oC. Ztuhnuté lepidlo nechejte roztopit při pokojové teplotě, potom silně promíchejte. Nesnižuje se tím kvalita.

Tužidlo Ponal D4: skladujte dobře uzavřené na suchém, chladném a dobře větraném místě při teplotě +5oC do + 30oC. Teplota nad +30oC vedou k zhoustnutí, při nižších teplotách může tužidlo zkrystalizovat. Lehkým zahřátím se krystaly znovu rozpustí.

MINIMÁLNÍ TRVANLIVOST

Ponal Super 3: 12 měsíců od data výroby.

Tužidlo Ponal D4: 36 měsíců od data výroby

BALENÍ

plastová lahvička 250 g

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hodnota PH:	cca 3
Pevnost spoje:	splňuje DIN EN 204/D4
Poměr míchání:	1 lahvička 250 g do 5 kg Ponal Super 3
Hustota:	cca 1,2 g/cm ³
Doba zpracování na kvalitu D4:	8 hodin
Lepený spoj:	pružný, šetrný k nástrojům, odolává stárnutí, přehledný
Teplota při zpracování:	víc než +5°C – teplota místnosti, materiálu a lepidla
Spotřeba:	cca 150g/m ² podle savosti podkladu
Otevřená doba:	cca 12 min. při +23°C (pro D3)

UPOZORNĚNÍ:

Veškeré tyto informace vycházejí z našich dlouhodobých znalostí a zkušeností. Vzhledem k rozdílným podmínkám při realizaci a množství použitých materiálů slouží naše písemné a ústní poradenství pouze jako nezávazné doporučení. V případě pochybností a nepříznivých podmínek doporučujeme udělat vlastní zkoušky, popřípadě si vyžádat odbornou technickou konzultaci. Uveřejněním těchto informací o výrobku ztrácení všechny dříve uveřejněné informace svoji platnost.

DISTRIBUTOR:

HENKEL ČR spol. s r.o.,
Boudníkova 2514/5, 180 00 Praha 8
Tel.: 220 101 101
www.ponal.cz